

CAUBERE



La CCI Paris Ile-de-France, en partenariat avec le Conseil Régional Ile-de-France et l'Ademe, accompagne les entreprises franciliennes pour réduire et valoriser leurs déchets.



CHIFFRES
3,3
tonnes
de déchets
plastiques en moins

ACTIVITÉ

Transformation de matières plastiques et injection d'emballages plastiques

CATÉGORIE

Autres industries

NOMBRE DE SALARIÉS

9

CHIFFRE D'AFFAIRES

1,2 million d'euros (en 2013)

LIEU

Yebles (77390)

CONTACT

Tél. 01 64 42 57 77

www.caubere.fr

Enjeux

L'entreprise Caubère, qui fabrique des boîtes plastiques, est inscrite dans une démarche de respect de l'environnement et a déjà engagé plusieurs actions dans ce sens (robots moins énergivores, récupérateur de chaleur, etc.).

L'entreprise souhaite maintenant concevoir des emballages plus respectueux de l'environnement.

Actions**Étude de l'impact environnemental de différents plastiques**

Le produit étudié est un tube de 20 mm x 30 mm avec bouchon.

Actuellement, il est fabriqué en polystyrène (PS) Crystal. Caubère a d'ores et déjà réduit l'épaisseur du tube et l'entreprise recycle en interne la quasi-totalité des chutes de PS Crystal. Cependant, ce matériau reste impactant pour l'environnement.

L'entreprise a donc étudié l'impact environnemental des différents plastiques qu'elle utilise pour ses emballages : polypropylène (PP), polystyrène (PS), polycarbonate (PC) et polyéthylène (PE).

Selon les premiers éléments, le PP serait le moins impactant, même si ses propriétés mécaniques nécessitent d'utiliser plus de matière qu'avec le PS Crystal. Enfin, le PP est plus facilement recyclable que le PS Crystal.





CAUBERE

Actions (suite)



Mise en œuvre technologique

L'automatisation de la production et l'utilisation de presses électriques ont permis de diminuer la consommation d'énergie.

Aujourd'hui, Caubère souhaite réduire la consommation de matière plastique. Pour cela, elle s'oriente vers l'utilisation d'un moule à canaux chauds pour l'injection plastique.

Pour info

L'injection plastique consiste à injecter le plastique fondu via un canal dans l'empreinte en creux de la pièce.

Avec un moule à canaux froids, lors de la fabrication de chaque pièce, le plastique refroidit et se solidifie dans l'empreinte mais aussi dans le canal. Cela produit un déchet, appelé « carotte », qui est éjecté avec la pièce.

Grâce à la technologie du moule à canaux chauds, le plastique ne refroidit pas dans le canal. Il est injecté dans l'empreinte de la pièce au cycle suivant. Il n'y a pas de carotte.

Selon les premières estimations, pour 1,6 millions de tubes et de bouchons réalisés, l'utilisation de moules à canaux chauds permettrait une économie de 3,3 tonnes de plastique.

DÉCHETS	ACTIONS	AVANTAGES	LIMITES ET PISTES D'AMÉLIORATION
POLYSTYRÈNE (PS) CRYSTAL	Remplacement par du polypropylène (PP)	Recyclage en fin de vie plus facile	-
CAROTTES DUES AU MOULE À CANAUX FROIDS	Remplacement par un moule à canaux chauds	Absence de carotte	Étude de l'investissement financier lié au moule à canaux chauds

Retrouvez l'intégralité du programme et les actions menées sur : entreprises.cci-paris-idf.fr/web/environnement/dechets

Les partenaires du dispositif :

0820 012 112
0,12€/minute
entreprises.cci-paris-idf.fr



île de France